



EINSATZGEWICHT	2,85 t
MOTORLEISTUNG	19 kW (25,8 PS)
TIEFLÖFFELINHALT	32-110 l
GRABTIEFE	2,8 m
REICHWEITE	4,8 m



Minibagger TC29

Technische Daten

Motor	
Hersteller, Fabrikat	Mitsubishi, S4L
Typ	4 Zylinder Dieselmotor, EPA/Tier 2
Arbeitsverfahren	4-Takt-Wirbelkammer-Einspritzung
Leistung nach ISO 9249 bei 2000 min ⁻¹	19 kW (25,8 PS)
Hubraum	1500 cm ³
Max. Drehmoment	88 Nm bei 1600 min ⁻¹
Kühlsystem	Wasser
Elektrische Anlage	
Betriebsspannung	12 V
Batterie	12 V / 74 Ah
Lichtmaschine	12 V / 50 A
Anlasser	12 V / 2,0 kW
Fahrantrieb	
Zweistufiger hydrostatischer Fahrantrieb mit Axialkolben-Verstellmotor und Untersetzungsgetriebe, voll gekapselt. „Straight-Travel“-Funktion. Fahrbremsventil für Talfahrt.	
Fahrgeschwindigkeit, vor- und rückwärts	0-2,7 / 4,7 km/h
Steigfähigkeit	max. 60 %
Zugkraft 1. Fahrstufe / 2. Fahrstufe	2800 / 1100 daN
Unterwagen	
Wartungsfreies Raupenlaufwerk. Leitradfederung mit hydraulischer Kettenspannung.	
Breite Gummi-Raupenkettens / Stahl-Raupenkettens	300 mm
Spurbreite	1100 mm
Laufwerkslänge (Abstand Turas - Leitrad)	1390 mm
Laufwerkslänge (Gesamt)	1830 mm
Räumschild	
Kurz oder lang (Option), fahrunabhängig, feinfühlig mit Handhebel steuerbar.	
Breite x Höhe (kurze / lange Version)	1410 x 330 mm
Hub unter Planum	285 / 296 mm
Hub über Planum	206 / 406 mm
Böschungswinkel	22° / 28°
Hangausgleich	9,2° / 8,1°
Lenkung	
Unabhängige Einzelsteuerung der Raupenkettens, auch gegenläufig durch Zweikreis hydraulik. Feinfühlige Betätigung über Handhebel, kombiniert mit Fußpedalen, Fußabstützung auf Pedalkonsole.	
Schwenkwerk	
Hydrostatischer Antrieb, wirkt zugleich als verschleißfreie Bremse. Zusätzliche Federdruck-Lamellenbremse. Innenverzahnter Drehkranz.	
Drehgeschwindigkeit	0-10 min ⁻¹
Knickmatik*	
Parallele Seitenversetzbarkeit bei voller Grabtiefe.	
Knickwinkel / Seitenversatz nach links	60° / 445 mm
Knickwinkel / Seitenversatz nach rechts	60° / 595 mm
Füllmengen	
Diesel-Tankinhalt	52 l
Hydrauliksystem (Tank 71 l)	85 l

Betriebsdaten, Standardausrüstung

Transportgewicht (inkl. Löffel)	2850 kg
Betriebsgewicht nach ISO 6016 (mit Fahrer)	2925 kg
Gesamtlänge (Fahrstellung)	3100 mm
Gesamtlänge (Anhängerttransport)	4677 mm
Gesamthöhe (Fahrstellung)	3000 mm
Gesamtbreite	1400 mm
Oberwagen-Heckradius	1300 mm
Oberwagen-Frontradius	1525 mm
Hüllkreis 180° / 360°	2800 / 3050 mm
Bodenfreiheit	270 mm
Losbrechkraft (ISO 6015)	21300 N
Reißkraft (ISO 6015)	13600 (11900*) N
Spezifischer Bodendruck (Gummi-Raupenkette)	0,27 daN/cm ²
Spezifischer Bodendruck (Stahl-Raupenkette)	0,28 daN/cm ²

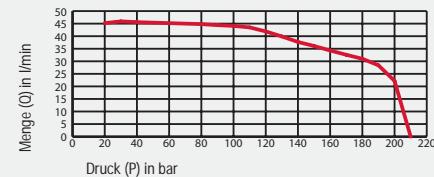
Hydraulik

Arbeitshydraulik: LS-geregelte einstufige Axialkolben-Verstellpumpe für alle Arbeitsbewegungen und Fahr-antrieb. Alle Bewegungen sind zeitgleich durchführbar.

Arbeitsdruck	210 bar
Pumpenfördermenge	max. 99 l/min
Rücklauf-Einbaufilter mit elektrischer Verschmutzungsanzeige, Vollstromfiltration, Serienmäßiger leistungsstarker Hydraulikkühler. Ausleger-, Stiel- und Knickzylinder mit beidseitiger, Löffel füllen mit einseitiger Endlagendämpfung.	
Serienmäßiger druckloser Rücklauf. Alle Funktionen proportional ansteuerbar. Servo-Baggerbetätigung mit Zweibeinzelkreuzsteuerung. Sicherheitsabschaltung aller Funktionen, wenn Fahrer aussteigt.	

Serienmäßiger Steuerkreis für Arbeitswerkzeuge:

Das Diagramm zeigt die zur Verfügung stehende Leistung an den Anschlußkupplungen.



Kabine

Geräumige, schallsolierte Vollsicht-Stahlkabine, FOPS** (nach ISO 3449) und TOPS (nach ISO 12117) geprüft. 2 gleichgroße Türen. Sicherheitsverglasung, grün getönte Thermofenster. Dach-Thermofenster, bronze getönt. Panorama-Heckfenster. Gasfederunterstützte Frontscheibe mit arretierbarer Lüftungsstellung, kann unter das Kabinendach eingeschoben werden. Scheiben-Waschanlage. Ablagefach. Vorbereitet für Radio-Einbau. Außenspiegel links.

Kabinenheizung mit Frontscheibenentfroster durch Kühlwasser-Wärmetauscher mit 2-Stufengebläse, Lüftbetrieb im Sommer.

Hydraulisch gedämpfter Komfortsitz mit Stoffbezug und Armlehnen, Gewichts-, Längs- und Neigungsverstellung, Beckengurt.

Armaturenkonsole rechts vom Fahrersitz, optische und akustische Warneinrichtung, Betriebsstundenzähler, Kombiinstrument mit großer Tankanzeige. Arbeitsscheinwerfer Halogen H-3.

Schalleistungspegel L_{WA} 94 dB (A)

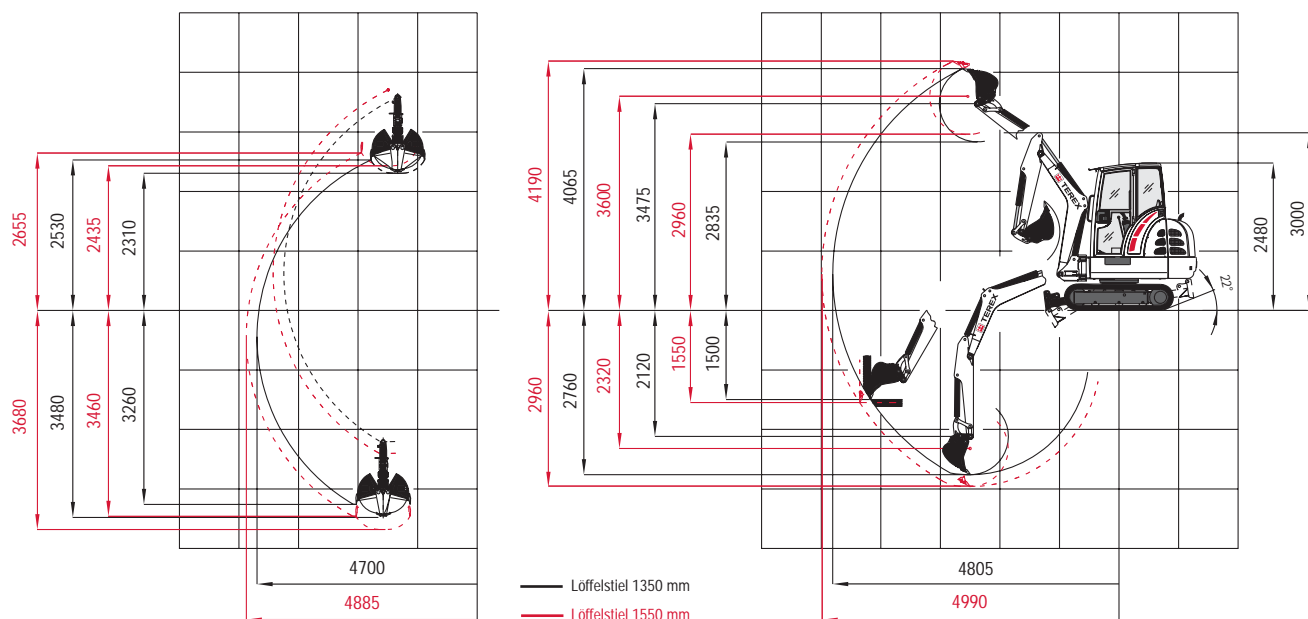
Schalldruckpegel L_{pA} 80 dB (A)

Gemessen im dynamischen Meßzyklus nach EG-Richtlinie 2000/14/EG.

*bei Löffelstiel 1550 mm (Option)

**FOPS nur mit Dachfenstergitter (Option)

Grabkurven: Monoausleger



Tragfähigkeiten

Höhe Löffeldrehpunkt		Lastabstand ab Mitte Drehkranz									
Löffelstiel 1350 mm		2,0 m		2,5 m		3,0 m		3,5 m		4,0 m	
		Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer	Längs	Quer
2,0 m	A	-	-	0,83	0,68	0,78	0,54	0,66	0,39	-	-
	V	-	-	0,68	0,66	0,53	0,53	0,38	0,38	-	-
1,0 m	A	1,41	0,94	1,04	0,67	0,91	0,51	0,77	0,38	0,54	0,32
	V	0,85	0,93	0,67	0,66	0,45	0,49	0,36	0,37	0,30	0,31
0 m	A	1,35	0,81	0,98	0,58	0,75	0,48	0,62	0,37	0,52	0,32
	V	0,76	0,78	0,56	0,57	0,45	0,46	0,35	0,36	0,29	0,30
-1,0 m	A	1,04	0,88	0,85	0,52	0,68	0,46	0,45	0,37	-	-
	V	0,75	0,82	0,50	0,51	0,43	0,45	0,35	0,36	-	-

Alle angegebenen Werte in Tonnen (t) wurden nach ISO 10567 ermittelt und beinhalten einen Standsicherheitsfaktor von 1,33 oder 87% der hydraulischen Hubkapazität. Alle Werte sind mit Schnellwechsler, jedoch ohne Löffel ermittelt. Bei angebaute Arbeitswerkzeug reduzieren sich die zulässigen Nutzlasten um die Eigengewichte der Arbeitswerkzeuge.

Ausrüstung: Gummiraupenkette.

Abkürzungen: A = Abgestützt, V = Verfahrbar

Abmessungen

Arbeitseinrichtung:

Monoausleger mit Löffelstiel 1350 mm

