



PESO EN SERVICIO	11 t
POTENCIA MOTOR	67 kW (91 CV)
CAPACIDAD DE CUCHARA	130-410 l
PROFUNDIDAD DE EXCAVACIÓN	4,31 m
ALCANCE	8,30 m



Excavadora sobre ruedas TW110

Datos técnicos

Motor	
Fabricante, marca	Deutz, BF 4M 2012
Tipo	4 cilindros, motor diesel sobrealimentado, COM II/EPA II
Principio	4 tiempos, inyección directa
Potencia según ISO 9249 a 2.000 min ⁻¹	67 kW (91 CV)
Cilindrada	4.040 cm ³
Par máx.	371 Nm a 1.500 min ⁻¹
Sistema de refrigeración	por agua

Sistema eléctrico	
Voltaje de trabajo	12 V
Batería	12 V / 135 Ah
Alternador	12 V / 55 Ah
Arrancador	12 V / 3,1 kW

Transmisión	
Propulsión hidrostática, ajuste automático de la fuerza de tracción a la velocidad. Tracción en las 4 ruedas a partir del reductor (eje delantero) vía árbol articulado hacia el eje trasero. Variación continua de la velocidad en ambos sentidos de marcha. Dos escalones de marcha:	
Escalón "trabajo"	0-6 km/h
Escalón "carretera"	0-20 km/h

Ejes	
Eje delantero:	eje de dirección, planetario, oscilante, ángulo de oscilación 11,5°.
Eje trasero:	fijo, planetario.

Neumáticos	
Standard	9.00-20, 14 PR neumáticos gemelos
Opción	600/40-22.5 TL neumáticos super anchos
Opción	Neumáticos gemelos 315/80 R 22.5 Grader, Bandenmarkt
Neumáticos especiales a petición	

Frenos	
Freno de servicio:	hidráulico con acumulador, de dos circuitos, actuando en los frenos multidiscos bañados en aceite integrados en ambos ejes.
Freno de excavadora:	por bloqueo del freno de servicio actuando en los frenos delantero y trasero.
Freno adicional:	la propulsión hidrostática en circuito cerrado actúa como freno auxiliar, resistente al desgaste.
Freno de aparcamiento:	freno de acumulador hidráulico, accionado eléctricamente.

Dirección	
Eje delantero controlado hidráulicamente, cilindro de dirección integrado.	
Ángulo máx. de viraje	30°

Mecanismo de giro	
Hidrostático con engranaje planetario a dos escalones y motor de pistones axiales de cilindrada constante, actuando como freno de servicio resistente al desgaste. Freno adicional de disco con fuerza almacenada de muelle actúa como freno de giro.	
Velocidad de giro	0-10 min ⁻¹

Knickmatik®	
Ajuste lateral paralelo del implemento a cada lado a plena profundidad de excavación.	
Ángulo de articulación / desplazamiento hacia la izquierda	54° / 760 mm
Ángulo de articulación / desplazamiento hacia la derecha	54° / 1.030 mm

Capacidades de llenado	
Combustible	240 l
Sistema hidráulico (con depósito hidráulico)	190 l

Características con equipamiento standard

Peso en servicio (pluma articulada) según ISO 6016	10.990 kg
Largo total, pos. de traslación (pluma articulada)	5.860 mm
Altura total, pos. de traslación (pluma articulada)	3.975 mm
Dimensiones de transporte:	
Pluma articulada (L x A)	6.800x2.990 mm
Ancho total (neumáticos gemelos)	2.500 mm
Altura sobre cabina	2.990 mm
Via	1.942 mm
Distancia entre ejes	2.570 mm
Altura libre sobre el suelo	440 mm
Radio de giro	7.200 mm
Radio parte trasera del carro superior	1.600 mm
Radio parte delantera del carro superior	3.000 mm
Círculo de giro 180°	4.600 mm
Círculo de giro 360°	6.000 mm
Fuerza de arranque al diente según ISO 6015	72.000 N
Fuerza de arranque al balancín según ISO 6015	58.500 N

Sistema hidráulico

Hidráulica de traslación: circuito cerrado, independiente de la hidráulica de trabajo. Capacidad máx. de la bomba 180 l/min a 420 bares.

Hidráulica de trabajo: bomba de pistones axiales de cilindrada variable con load-sensing, sistema LUDV (distribución de caudal independiente de la carga). Simultaneidad e independencia de todos los movimientos. Máxima precisión de los mandos en todas las condiciones de carga.

Presión de trabajo	máx. 280 bares
Capacidad de la bomba	máx. 200 l/min

El circuito de aceite regulado termostáticamente garantiza que se alcance rápidamente la temperatura de aceite, y previene el sobrecalentamiento del sistema. Filtro de retorno incorporado en el depósito, por eso es posible el cambio no contaminante de los elementos filtrantes.

Bomba de engranajes de triple efecto para todas las funciones anexas y la operación de giro del carro superior. Válvula de parada para movimientos de giro con sensibilidad y dosificación óptima de la potencia hidráulica.

Presión de trabajo	máx. 230 bares
Capacidad de la bomba	39 + 26 + 11 l/min

Circuito para implementos de trabajo:	
Presión de trabajo	hasta 280 bares
Capacidad de la bomba, ajustable	20-130 l/min
Servomando ISO de la excavadora con dos palancas con recorrido en cruz.	

Cabina

Cabina de acero espaciosa, panorámica, insonorizada. Ventana derecha deslizante. Vidrio de seguridad, termoventanas tintadas en verde. Termoventana en el techo, tintado de color bronce. Luna trasera panorámica. Parabrisas asistido por amortiguadores neumáticos, corredizo hacia arriba, posición de ventilación de bloqueo. Lavaparabrisas. Bandeja. Preequipamiento radio. Espejo retrovisor exterior izq.

Calefacción por intercambiador de calor / agua de refrigeración, descongelador, ventilador de tres escalones. Cambio de aire fresco a aire de circulación, filtro de aire fresco.

Asiento de tela confortable con apoyabrazos de ajuste vertical, amortiguado hidráulicamente, ajuste vertical, de la inclinación y del peso. Cinturón de seguridad.

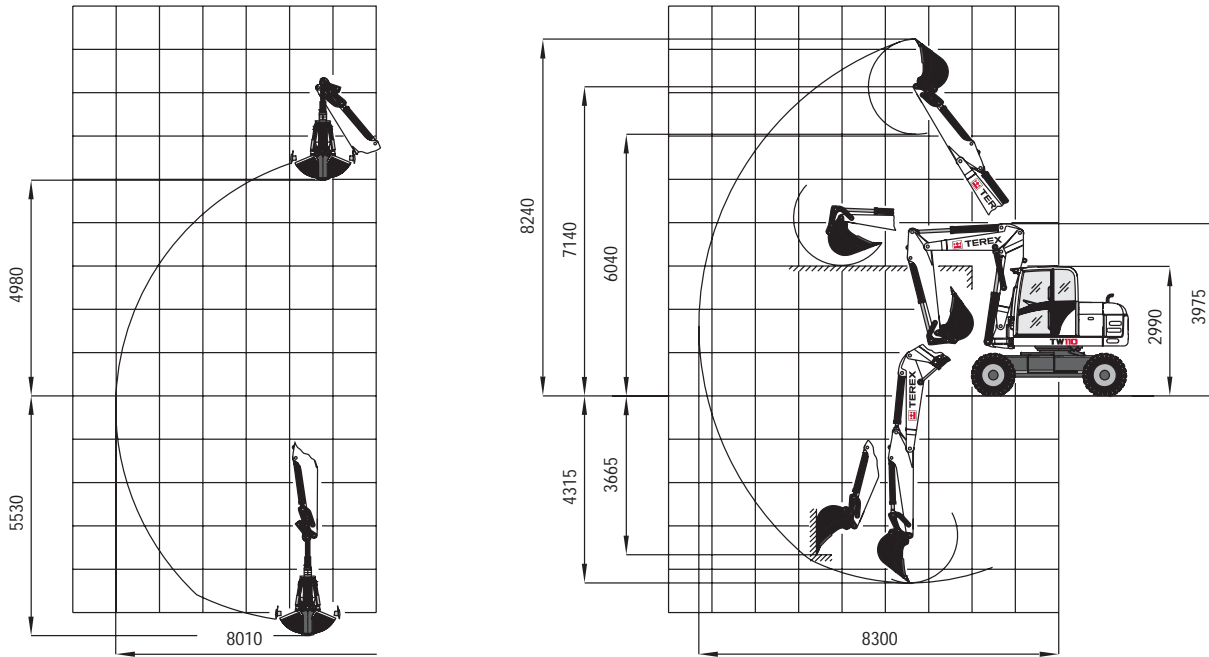
Consola de instrumentos a la derecha del asiento, alarmas ópticas y acústicas, contador de horas de servicio y módulo de seguridad.

Luces de trabajo halógenas H-3.

Potencia acústica según Directivas CE.

Excavadora sobre ruedas TW110

Diagrama de excavación: pluma articulada



Cargas

Altura punto de giro cuchara		Distancia de carga desde el centro de la corona													
		Balancín 2.000 mm		3,0 m		4,0 m		5,0 m		6,0 m		7,0 m		7,1 m	
		longit.	transv.	longit.	transv.	longit.	transv.	longit.	transv.	longit.	transv.	longit.	transv.	longit.	transv.
3,0 m	A	-	-	3,11	2,63	2,44	1,91	2,39	1,31	1,98	0,92	-	-	-	-
	D	-	-	2,56	2,40	1,76	1,71	1,28	1,18	0,92	0,83	-	-	-	-
1,5 m	A	4,91	3,87	3,11	2,51	2,72	1,79	2,71	1,25	1,94	0,89	1,89	0,83	-	-
	D	3,88	3,54	2,51	2,30	1,77	1,62	1,20	1,13	0,83	0,78	0,80	0,74	-	-
0 m	A	6,50	3,60	3,88	2,36	3,00	1,68	2,57	1,22	1,79	0,88	1,79	0,85	-	-
	D	3,65	3,31	2,35	2,21	1,65	1,54	1,18	1,12	0,84	0,79	0,82	0,76	-	-
-0,9 m	A	7,26	3,43	4,25	2,16	3,34	1,50	2,51	1,11	1,77	0,86	-	-	-	-
	D	3,43	3,25	2,27	2,04	1,59	1,43	1,15	1,03	0,87	0,81	-	-	-	-

Todas las cargas indicadas en toneladas (t) han sido determinadas según ISO 10567 y con un coeficiente de seguridad de 1,33 o 87% de la fuerza hidráulica de elevación. Todos los valores han sido calculados con gancho de carga. En caso de una cuchara montada, deduzca el peso de la cuchara y el del gancho de las cargas útiles admisibles. Para la elevación de cargas, las excavadoras deben estar equipadas con válvulas de seguridad y con un dispositivo avisador de sobrecarga, según EN 474-5.

Equipamiento: Pluma articulada, neumáticos gemelos, balancín 2.000 mm.

Abreviaturas: A = apoyado, D = desplazable, longit. = longitudinalmente, transv. = transversalmente

Dimensiones

Fig. 1: Excavar sin exceder el ancho de la máquina

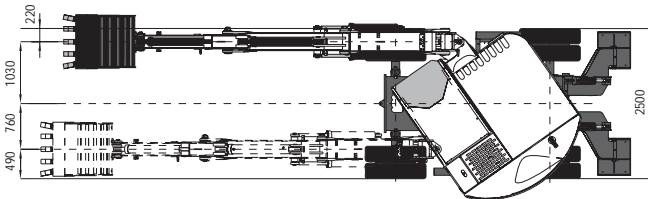


Fig. 2: Circulo de giro

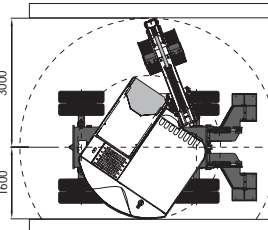
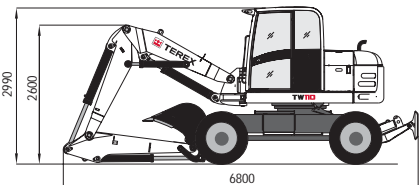


Fig. 3: Posición de transporte



Terex GmbH Schaeffstrasse 8
D-74595 Langenburg, Germany

TEL +49 (0)7905 / 58-0 FAX +49 (0)7905 / 58114
EMAIL info@terex-schaeff.com WEB terex-schaeff.de