



POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ	11 t
PUISSANCE DU MOTEUR	67 kW (91 ch)
CAPACITÉ DU GODET	130-410 l
PROFONDEUR DE FOUILLE	4,31 m
PORTÉE	8,30 m



Pelle sur pneus TW110

Caractéristiques techniques

Moteur	
Fabricant, marque	Deutz, BF 4M 2012
Type	4 cylindres, moteur turbo-diesel, COM II/EPA II
Principe	4 temps, injection directe
Puissance selon ISO 9249 à 2 000 min ⁻¹	67 kW (91 ch)
Cylindrée	4 040 cm ³
Couple maxi.	371 Nm à 1 500 min ⁻¹
Système de refroidissement	par eau

Installation électrique	
Tension de service	12 V
Batterie	12 V / 135 Ah
Alternateur	12 V / 55 Ah
Démarreur	12 V / 3,1 kW

Entrainement	
Entrainement hydrostatique. Adaptation automatique de la force de traction et de la vitesse. Transmission intégrale du réducteur situé à l'essieu AV passant par l'arbre de transmission à l'essieu AR. Variation continue de la vitesse AV et AR. Deux paliers :	
Palier « travail »	0-6 km/h
Palier « route »	0-20 km/h

Essieux	
Essieu AV :	essieu directeur planétaire, oscillant, angle d'oscillation 13°.
Essieu AR :	essieu planétaire, rigide.

Pneumatiques	
Standard	9.00-20, 14 PR pneus jumelés
Option	600/40-22.5 TL pneus extra-larges
Option	Pneus jumelés 315/80 R 22.5 Grader, Bandenmarkt
Pneus spéciaux sur demande	

Freins	
Frein de service :	frein hydraulique à accumulateur à 2 circuits, actionnant les freins multidisques à bain d'huile sur l'essieu AV et AR.
Frein de pelle :	dispositif de verrouillage sur le frein de service, agissant sur les freins AV et AR.
Frein supplémentaire :	l'entraînement hydrostatique en circuit fermé agit en frein auxiliaire, résistant à l'usure.
Frein de stationnement :	frein hydraulique à compression de ressort, à commande électrique.

Direction	
Par l'essieu AV entièrement hydraulique avec vérin de direction intégré.	
Braquage max. des roues	30°

Mécanisme de rotation	
L'entraînement hydrostatique avec engrenage planétaire à 2 étages et moteur à pistons axiaux à cylindrée constante agit en frein de service résistant à l'usure. Frein multidisques à ressort accumulé supplémentaire, agissant en frein de stationnement.	
Vitesse de rotation	0-10 min ⁻¹

Knickmatik®	
Déport latéral parallèle de la flèche sans perdre en profondeur de fouille.	
Angle d'articulation / déport vers la gauche	54° / 760 mm
Angle d'articulation / déport vers la droite	54° / 1 030 mm

Quantités de remplissage	
Réservoir de carburant	240 l
Système hydraulique (avec réservoir)	190 l

Caractéristiques de fonctionnement, équipement standard

Poids en ordre de marche (flèche articulée) selon ISO 6016	10 990 kg
Longueur totale, pos. de translation (flèche articulée)	5 860 mm
Hauteur totale, pos. de translation (flèche articulée)	3 975 mm
Dimensions de transport :	
flèche articulée (L x H)	6800x2990 mm
Largeur totale (pneus jumelés)	2 500 mm
Hauteur sur cabine	2 990 mm
Voie	1 942 mm
Empattement	2 570 mm
Garde au sol sous l'arbre de transmission	440 mm
Rayon de braquage	7 200 mm
Rayon de rotation AR tourelle	1 600 mm
Rayon de rotation AV de la tourelle	3 000 mm
Cercle de rotation 180°	4 600 mm
Cercle de rotation 360°	6 000 mm
Force d'arrachement à la dent selon ISO 6015	72 000 N
Force d'arrachement au balancier selon ISO 6015	58 500 N

Système hydraulique

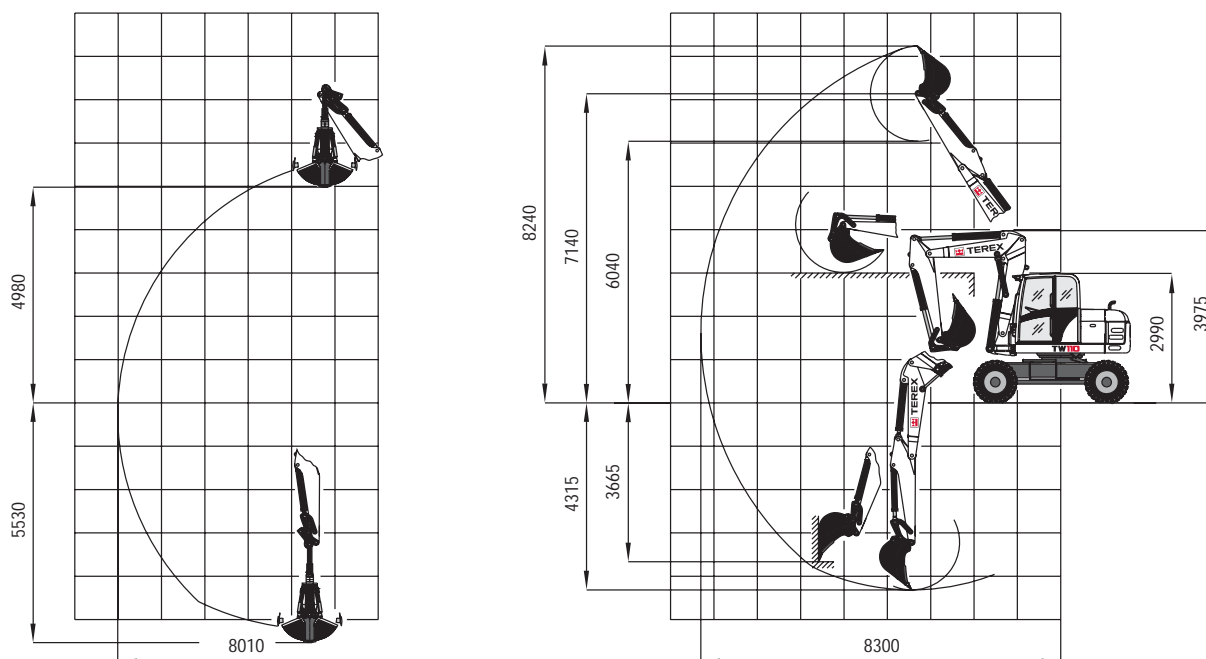
Hydraulique de translation : circuit fermé, indépendant de l'hydraulique de travail. Débit de la pompe max. 180 l/min à 420 bar.	
Hydraulique de travail : pompe à pistons axiaux à cylindrée variable avec load sensing et système LUDV (division de débit indépendante de la charge). Commande simultanée et indépendante de tous les mouvements. Positionnement précis quelle que soit la charge.	
Pression de service	max. 280 bar
Débit de la pompe	max. 200 l/min
Circuit d'huile régulé par thermostat, garantissant que la température d'huile soit rapidement atteinte et protégeant contre la surchauffe. Filtre de retour installé dans le réservoir d'huile, c.-à-d. remplacement des éléments filtrants de manière respectueuse de l'environnement.	
Pompe triple à engrenages pour la rotation de la tourelle et les fonctions annexes. Valve de coupure permettant des mouvements d'orientation en douceur et le dosage optimal de la puissance hydraulique.	
Pression de service	max. 230 bar
Débit de la pompe	39 + 26 + 11 l/min
Circuit outils :	
Pression de service	jusqu'à 280 bar
Débit réglable	20-130 l/min
Servocommande ISO de la pelle par deux leviers en croix.	

Cabine

Panoramique, en acier, insonorisée. Vitre droite coulissante. Vitrage de sécurité, thermo-vitrage teinté vert. Thermo-vitre sous le plafond, teinté bronze. Vitre AR panoramique. Pare-brise assisté par des vérins à gaz, escamotable sous le plafond, position de ventilation verrouillable. Essuie-glace/lave-glace. Boîte à gants. Pré-équipement radio. Rétroviseur gauche.	
Chauffage par échangeur thermique à huile moteur avec ventilateur à 3 vitesses et dégivreur de pare-brise. Air pulsé / air frais réversibles, filtre antipoussière.	
Siège confort à amortissement hydraulique, revêtement en étoffe, accoudoirs, réglage en profondeur et inclinaison, réglage selon le poids du conducteur, ceinture ventrale.	
Console de commande à droite, avec dispositif avertisseur optique et acoustique, compteur d'heures de service et module de surveillance.	
Phare de travail halogène H-3.	
Puissance acoustique selon directives CE.	

Pelle sur pneus TW110

Diagramme de fouille : flèche articulée



Capacités de charge

Hauteur point rotation godet		Distance charge – centre couronne											
		3,0 m		4,0 m		5,0 m		6,0 m		7,0 m		7,1 m	
Balancier 2 000 mm		longit.	transv.	longit.	transv.	longit.	transv.	longit.	transv.	longit.	transv.	longit.	transv.
3,0 m	A	-	-	3,11	2,63	2,44	1,91	2,39	1,31	1,98	0,92	-	-
	S	-	-	2,56	2,40	1,76	1,71	1,28	1,18	0,92	0,83	-	-
1,5 m	A	4,91	3,87	3,11	2,51	2,72	1,79	2,71	1,25	1,94	0,89	1,89	0,83
	S	3,88	3,54	2,51	2,30	1,77	1,62	1,20	1,13	0,83	0,78	0,80	0,74
0 m	A	6,50	3,60	3,88	2,36	3,00	1,68	2,57	1,22	1,79	0,88	1,79	0,85
	S	3,65	3,31	2,35	2,21	1,65	1,54	1,18	1,12	0,84	0,79	0,82	0,76
-0,9 m	A	7,26	3,43	4,25	2,16	3,34	1,50	2,51	1,11	1,77	0,86	-	-
	S	3,43	3,25	2,27	2,04	1,59	1,43	1,15	1,03	0,87	0,81	-	-

Toutes les valeurs indiquées en tonnes (t) ont été déterminées conformément à ISO 10567 et calculées avec un coefficient de sécurité de 1,33 ou 87 % de la force de levage hydraulique. Toutes les valeurs ont été déterminées avec crochet. En cas d'un godet monté, il faut déduire le poids du godet et du crochet des charges utiles respectives. Pour l'utilisation en levage, les pelles doivent être équipées d'un dispositif d'avertisseur de surcharge et des clapets de sécurité, conformément à EN 474-5.

Équipement : flèche articulée, pneus jumelés, balancier de 2 000 mm.

Abréviations : A = appuyé, S = sans appui, longit. = longitudinalement, transv. = transversalement

Dimensions

Fig. 1 : Creuser sans dépasser la largeur de la machine

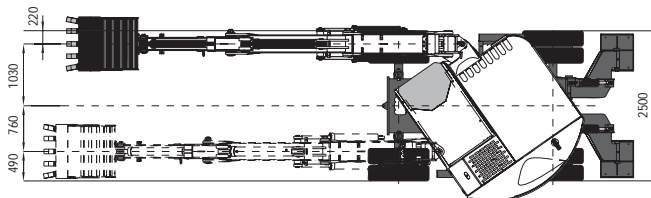


Fig. 2 : Cercle de rotation

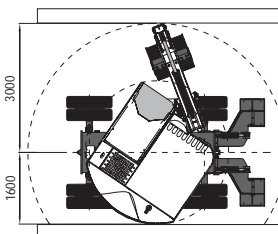
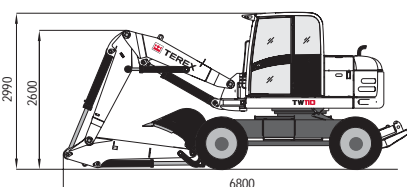


Fig. 3 : Position de transport



Terex GmbH Schaeffstrasse 8
D-74595 Langenburg, Allemagne

TEL +49 (0)7905 / 58-0 FAX +49 (0)7905 / 58114
EMAIL info@terex-schaeff.com WEB terex-schaeff.de