

<b>POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ</b>	<b>6,8 t</b>
<b>PUISSANCE DU MOTEUR</b>	<b>44 kW (60 ch)</b>
<b>CAPACITÉ DU GODET</b>	<b>65-270 l</b>
<b>PROFONDEUR DE FOUILLE</b>	<b>3,51 m</b>
<b>PORTÉE</b>	<b>6,90 m</b>



## Pelle sur pneus TW70

### Caractéristiques techniques

Moteur	
Fabricant, marque	Deutz, F 4M 2011
Type	4 cylindres, moteur diesel, COM II/EPA II
Principe	4 temps, injection directe
Puissance selon ISO 9249 à 2400 min <sup>-1</sup>	44 kW (60 ch)
Cylindrée	3 100 cm <sup>3</sup>
Couple maxi.	195 Nm à 1 700 min <sup>-1</sup>
Système de refroidissement	Refroidissement d'huile externe

Installation électrique	
Tension de service	12 V
Batterie	12 V / 105 Ah
Alternateur	12 V / 55 Ah
Démarreur	12 V / 3,1 kW

Entraînement	
Entraînement hydrostatique. Adaptation automatique de la force de traction et de la vitesse. Transmission intégrale du réducteur situé à l'essieu AV passant par l'arbre de transmission à l'essieu AR. Variation continue de la vitesse AV et AR. Deux paliers :	
Palier « travail »	0-6 km/h
Palier « route »	0-20 km/h

Essieux	
Essieu AV : essieu directeur planétaire, oscillant, angle d'oscillation 14°.	
Essieu AR : essieu planétaire, rigide	

Pneumatiques	
Standard	8.25-20, 12 PR pneus jumelés
Option	500/45-20 pneus extra-larges
Option	365/70 R 18, pneus étroits (< 2m)
Pneus spéciaux sur demande	

Freins	
Frein de service : frein hydraulique à accumulateur à 2 circuits, actionnant les freins multidisques à bain d'huile sur l'essieu AV et AR.	
Frein de pelle : dispositif de verrouillage sur le frein de service, agissant sur les freins AV et AR.	
Frein supplémentaire : l'entraînement hydrostatique en circuit fermé agit en frein auxiliaire, résistant à l'usure.	
Frein de stationnement : frein hydraulique à compression de ressort, à commande électrique.	

Direction	
Par l'essieu AV entièrement hydraulique avec vérin de direction intégré.	
Braquage max. des roues	35°

Mécanisme de rotation	
L'entraînement hydrostatique avec engrenage planétaire à 2 étages et moteur à pistons axiaux à cylindrée constante agit en frein de service résistant à l'usure. Frein multidisques à ressort accumulé supplémentaire, agissant en frein de stationnement.	
Vitesse de rotation	0-10 min <sup>-1</sup>

Knickmatik®	
Déport latéral parallèle de la flèche sans perdre en profondeur de fouille.	
Angle d'articulation / déport vers la gauche	48° / 735 mm
Angle d'articulation / déport vers la droite	72° / 880 mm

Quantités de remplissage	
Réservoir de carburant	150 l
Système hydraulique (avec réservoir)	180 l

### Caractéristiques de fonctionnement, équipement standard

Poids en ordre de marche (flèche articulée) selon ISO 6016	6 800 kg
Longueur totale, pos. de translation (flèche articulée)	5 210 mm
Hauteur totale, pos. de translation (flèche articulée)	3 595 mm
<b>Dimensions de transport :</b>	
flèche articulée / flèche « Circular » (L x H)	5710x2920 mm
Largeur totale (pneus jumelés)	2 190 mm
Hauteur sur cabine	2 920 mm
Voie	1 682 mm
Empattement	2 125 mm
Garde au sol sous l'arbre de transmission	420 mm
Rayon de braquage	6 600 mm
Rayon de giration AR tourelle	1 450 mm
Rayon de giration AV de la tourelle	2 750 mm
Cercle de giration 180°	4 200 mm
cercle de giration 360°	5 500 mm
Force d'arrachement à la dent selon ISO 6015	38 000 N
Force d'arrachement au balancier selon ISO 6015	30 000 N

### Système hydraulique

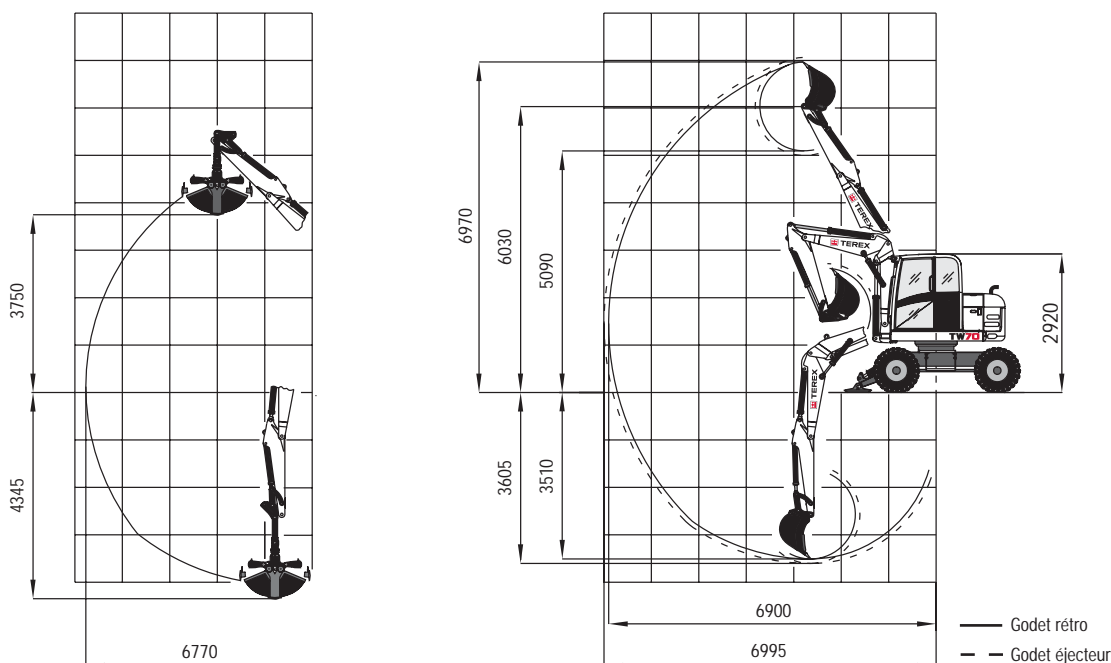
<b>Hydraulique de translation :</b> circuit fermé, indépendant de l'hydraulique de travail. Débit de la pompe max. 96 l/min à 420 bar.	
<b>Hydraulique de travail :</b> double pompe à pistons axiaux à régulation « load-sensing », limiteur de pression. Commande simultanée et indépendante de tous les mouvements. Positionnement précis quelle que soit la charge.	
Pression de service	max. 245 bar
Débit de la pompe	max. 2x62 l/min
Circuit d'huile régulé par thermostat, garantissant que la température d'huile soit rapidement atteinte et protégeant contre la surchauffe. Filtre de retour installé dans le réservoir d'huile, c.-à-d. remplacement des éléments filtrants de manière respectueuse de l'environnement.	
Pompe à engrenages pour la rotation de la tourelle et les fonctions annexes.	
Pression de service	max. 205 bar
Débit de la pompe	43 l/min
<b>Circuit outils :</b>	
Pression de service	jusqu'à 205 bar
Débit réversible de la pompe	43/95 l/min
Servocommande ISO de la pelle par deux leviers en croix.	

### Cabine

Panoramique, en acier, insonorisée. Vitre droite coulissante. Vitrage de sécurité, thermo-vitrage teinté vert. Thermo-vitre sous le plafond, teinté bronze. Vitre AR panoramique. Pare-brise assisté par des verins à gaz, escamotable sous le plafond, position de ventilation verrouillable. Essuie-glace/lave-glace. Boîte à gants. Pré-équipement radio. Rétroviseur gauche.	
Chauffage par échangeur thermique à huile moteur avec ventilateur à 3 vitesses et dégivreur de pare-brise. Air pulsé / air frais réversibles, filtre antipoussière.	
Siège confort à amortissement hydraulique, revêtement en étoffe, accoudoirs, réglage en profondeur et inclinaison, réglage selon le poids du conducteur, ceinture ventrale.	
Console de commande à droite, avec dispositif avertisseur optique et acoustique, compteur d'heures de service et module de surveillance.	
Phare de travail halogène H-3.	
Puissance acoustique selon directives CE.	

# Pelle sur pneus TW70

## Diagramme de fouille : flèche articulée



## Tragfähigkeiten

Hauteur point rotation godet		Distance charge – centre couronne							
Balancier 1 650 mm		3,0 m		4,0 m		5,0 m		6,0 m	
		longit.	transv.	longit.	transv.	longit.	transv.	longit.	transv.
3,0 m	A	1,52	1,31	1,30	1,09	1,07	0,89	0,96	0,67
	S	1,48	1,31	1,27	1,09	0,88	0,82	0,68	0,62
1,5 m	A	1,79	1,47	1,35	1,16	1,20	0,84	0,96	0,65
	S	1,71	1,47	1,22	1,08	0,84	0,77	0,66	0,60
0 m	A	2,40	1,75	1,68	1,14	1,22	0,84	0,94	0,69
	S	1,80	1,61	1,16	1,04	0,84	0,76	0,70	0,64
-0,9 m	A	2,37	1,69	1,68	1,10	1,17	0,83	0,90	0,72
	S	1,70	1,56	1,13	1,02	0,83	0,75	0,71	0,67

Toutes les valeurs indiquées en tonnes (t) ont été déterminées conformément à ISO 10567 et calculées avec un coefficient de sécurité de 1,33 ou 87 % de la force de levage hydraulique. Toutes les valeurs ont été déterminées avec crochet. En cas d'un godet monté, il faut déduire le poids du godet et du crochet des charges utiles respectives. Pour l'utilisation en levage, les pelles doivent être équipées d'un dispositif d'avertisseur de surcharge et des clapets de sécurité, conformément à EN 474-5.

Équipement : flèche articulée, pneus jumelés, balancier de 1 650 mm.

Abréviations : A = appuyé, S = sans appui, longit. = longitudinalement, transv. = transversalement

## Dimensions

Fig. 1 : Creuser sans dépasser la largeur de la machine

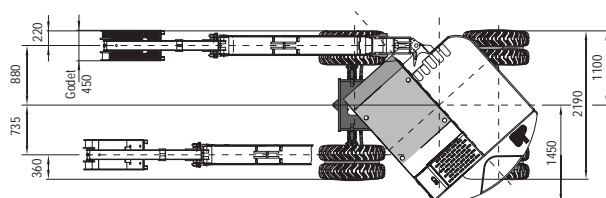


Fig. 2 : Cercle de rotation

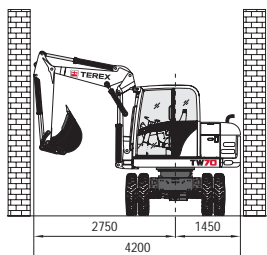
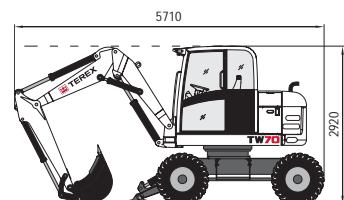


Fig. 3 : Position de transport



Terex GmbH Schaeffstrasse 8  
D-74595 Langenburg, Allemagne

TEL +49 (0)7905 / 58-0 FAX +49 (0)7905 / 58114  
EMAIL info@terex-schaeff.com WEB terex-schaeff.de